

I. WARIANT I - PROCES PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	60 000,0	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu w hali sortowni (platforma przyjęć odpadów zmieszanych), w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 1B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadanych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadanych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	200,0	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu: – w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt nr13B), – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	1000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
6.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	5000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
7.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, len, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej palny, nasiąkliwy, biodegradowalny nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	300,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu: <ul style="list-style-type: none"> – w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, papier i tektura, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (H5), żrące (H8), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14), mogące wydzielać odcieki (H15), działające szkodliwie na rozrodczość (H10).	15 01 10*	50,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, azbest, pozostałości substancji przechowywanych w opakowaniach. Odpady w postaci stałej, niepalne, w zależności od rodzaju odpadu: szkodliwe (H5), toksyczne (H6), rakotwórcze (H7), ekotoksyczne (H14), działające szkodliwie na rozrodczość (H10).	15 01 11*	20,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
10.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan rtęci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), żrący (H8), ekotoksyczny (H14).	16 02 13*	100,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A), - w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
11.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	300,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A), - w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	200,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A), - w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
13.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15).	16 06 01*	20,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
14.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalny lub częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), działający szkodliwie na rozrodczość (H10).	16 06 02*	2,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
15.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: żelazo, węgiel, tlenek cynku, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu lub sodu. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 04	2,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
16.	Inne baterie i akumulatory	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 05	2,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
17.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	2000,0	<p>Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).</p>
18.	Metale żelazne	Skład: żelazo z domieszkami węgla innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	2000,0	<p>Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
19.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	150,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
20.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
21.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	2000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
22.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	600,0	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu: – w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt nr13B), – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
23.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	100,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu: <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), - w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniwanie.	19 12 12	30 000,0 ⁽²⁾	Odpad magazynowany luzem lub w pojemniku (kontenerze), na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym, zlokalizowanym w bezpośrednim sąsiedztwie hali sortowni. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 24h. Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).
25.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm - pozostałość po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	32 400,0 ⁽²⁾ (nie więcej jednak niż 54,0 % ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
26.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji)	Skład: mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych (miedź, aluminium), tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu), szkło (piasek kwarcowy, tlenki sodu, potasu, wapnia, itp.), elementy gumowe (poliwęglan poliakrylonitryli-co-butadien-co-styren). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	300,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu: – w hali sortowni (obiekt nr 2), – pod wiatą magazynową (obiekt nr 9), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad zagospodarowywany we własnym zakresie zgodnie z zapisami niniejszej decyzji lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 60 000,0 Mg/rok.

²⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej - pozostałości z sortowania) – 56 400,0 Mg/rok. (nie więcej jednak niż 94,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)

Tabela nr 2A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji – proces przetwarzania D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	19 12 12	30 000,0	Odpad magazynowany luzem lub w pojemniku (kontenerze), na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym, zlokalizowanym w bezpośrednim sąsiedztwie hali sortowni. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 24h.

Tabela nr 2B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy. 	19 05 99	24 000,0	Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po zakończeniu procesu stabilizacji kierowany jest do dalszego przetworzenia na sicie o wielkości oczek 20 mm (w obrębie wiaty – obiekt nr 9) lub poddawany we własnym zakresie unieszkodliwianiu w instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

Tabela nr 3A. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm - proces przetwarzania D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	19 05 99	24 000,0	Odpad nie jest magazynowany przed procesem przetwarzania (przesiewania na sicie o oczkach 20 mm).

Tabela nr 3B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierającej węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	10 800,0	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu: – na placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), – pod wiatą magazynową (obiekt nr 9), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do rekultywacji składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku ww. metodą na składowisku odpadów.
2.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat - frakcja o wielkości powyżej 20 mm)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: – straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub – ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub – wartość AT ₄ jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy.	19 05 99	16 800,0	Odpad nie jest magazynowany – bezpośrednio po wytworzeniu kierowany do unieszkodliwiania we własnej instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 24 000,0 Mg/rok.

II. WARIANT II - PROCES MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW POCHODZĄCYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI, OZNACZONYCH KODAMI Z PODGRUPY
15 01, 20 01, 20 02 i 20 03

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	3000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), – w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2500,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), – w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
3.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	5000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), – w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
4.	Opakowania ze szkła	15 01 07	3300,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w pojemnikach (kontenerach) ustawionych w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), – w pojemnikach (kontenerach) ustawionych w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
5.	Papier i tektura	20 01 01	2300,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6.	Szkło	20 01 02	800,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni, - w pojemnikach (kontenerach) ustawionych w budynku magazynowym (obiekt nr 19), - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w boksie magazynowym (obiekt 13 B). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>
7.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	800,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający mieszanii się z innymi rodzajami odpadów oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>
8.	Metale	20 01 40	100,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający mieszanii się z innymi rodzajami odpadów oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>
9.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (wyłącznie odpady surowcowe – tzw. frakcja sucha)	20 01 99	5000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
10.	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady z cementarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	20 02 03	1000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
11.	Odpady z targowisk (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	20 03 02	500,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
12.	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	20 03 03	200,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
13.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (wyłącznie odpady surowcowe – tzw. frakcja sucha)	20 03 99	2000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali technologicznej sortowni (platforma przyjęć surowców wtórnych), - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu – 5000,0 Mg/rok

Tabela nr 2B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury (papier)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	2 000,0	Odpady magazynowane selektywnie - luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	2000,0	
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	Skład: poli(tereftalan etylenu) - PET, barwniki, pozostałości papieru, kleju, zanieczyszczenia organiczne. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	Skład: polipropylen - PP, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, kruchy, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	2000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	Skład: polietylen – HDPE, barwniki, pozostałości papieru, kleju, zanieczyszczenia organiczne. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	2000,0	

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
6.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	1000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
7.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	200,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
8.	Opakowania ze szkła (szkło bezbarwne)	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	2000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
9.	Opakowania ze szkła (szkło kolorowe)	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	2000,0	

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
10.	Opakowania ze tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, len, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, biodegradowalny nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	100,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu: <ul style="list-style-type: none"> – w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	3000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
12.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
13.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	1000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
14.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
15.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	2000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
16.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	1500,0 (nie więcej jednak niż 30% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki – 5000,0 Mg/rok.

III. WARIANT III - PROCES BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW ZIELONYCH I INNYCH BIOODPADÓW POCHODZENIA KOMUNALNEGO

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji – proces przetwarzania R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	200,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (odpady w postaci płynnej lub półpłynnej) lub luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu w obrębie placu technologicznego dojrzewania odpadów (obiekt nr 24B), w części niewykorzystanej do prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpady podatne na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 48h.
2.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	20,0	
3.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	1 000,0	
4.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	4 700,0	
5.	Odpady z targowisk	20 03 02	500,0	

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego poddawanych przetwarzaniu – 4 700,0 Mg/rok

Tabela nr 1B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego, w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz, powstający w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	3760,0	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu: – na placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), – pod wiatą magazynową (obiekt nr 9), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku metodą R10.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 01	940,0	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu: – na placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej odpad kierowany jest do unieszkodliwiania we własnym zakresie na kwaterze składowiska odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego – 3760,0 Mg/rok.

IV. WARIANT IV - PROCES BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH INNYCH NIŻ KOMUNALNE

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji – proces przetwarzania R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpadowa masa roślinna	02 01 03	100,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu w obrębie placu technologicznego dojrzewania odpadów (obiekt nr 24B), w części niewykorzystanej do prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 48h.
2.	Odpady z gospodarki leśnej	02 01 07	100,0	
3.	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	100,0	
4.	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	02 03 80	100,0	
5.	Wystodki	02 04 80	100,0	
6.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 05 02	50,0	

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
7.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	100,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (kontenerach) lub luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu w obrębie placu technologicznego dojrzewania odpadów (obiekt nr 24B), w części niewykorzystanej do prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpady podatne na zagniwianie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 48h.</p>
8.	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 07 04	50,0	
9.	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	02 07 80	100,0	
10.	Odpady kory i korka	03 01 01	100,0	
11.	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	03 01 05	100,0	
12.	Odpady z kory i drewna	03 03 01	100,0	
13.	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	16 03 06	300,0	
14.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	300,0	
15.	Skratki	19 08 01	100,0	
16.	Zawartość piaskowników	19 08 02	300,0	
17.	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	100,0	
18.	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	19 09 01	100,0	
19.	Osady z klarowania wody	19 09 02	300,0	

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego poddawanych przetworzeniu – 300,0 Mg/rok

Tabela nr 1B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów biodegradowalnych innych niż komunalne, w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz, powstający w wyniku biologicznego przetwarzania biodegradowalnych innych niż komunalne. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	240,0	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu: – na placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), – pod wiatą magazynową (obiekt nr 9), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 01	60,0	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu: – na placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej odpad kierowany jest do unieszkodliwiania we własnym zakresie na kwaterze składowiska odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego – 240,0 Mg/rok.

V. PROCES PRZETWARZANIA ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH POZA INSTALACJĄ

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady wielkogabarytowe (odpady wielkogabarytowe z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego)	20 03 07	3000,0	Odpady magazynowane: – w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na placach technologicznych, utwardzonych tłuczniem (obiekty nr 11 i 12). – w pojemnikach lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu pod wiatą magazynową (obiekt nr 9), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów)	19 12 12	300,0	

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wielkogabarytowych poddawanych przetwarzaniu – 3000,0 Mg/rok

Tabela nr 1B. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	500,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	300,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
3.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	400,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
4.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	300,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	400,0	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu: – w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt nr13B), – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, len, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	100,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu: – w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna – nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	1000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – w pojemnikach (kontenerach), ustawionych na placu magazynowym (obiekt nr 11 i 12), <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym).</p>

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – 3 000,0 Mg/rok.

VI. ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PROWADZENIA PRAC KONSERWACYJNO-SERWISOWYCH INSTALACJI

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (H3-B), toksyczne (H6), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).	13 01 10*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (H3-B), toksyczne (H6), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).	13 02 05*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokoprężnych węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (H3-B), toksyczne (H6), szkodliwe (H5), ekotoksyczne (H14).	13 02 08*	7,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Sorbenty naturalne i gotowe sorbenty mineralne i syntetyczne), materiały filtracyjne, ubrania robocze i ochronne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe. Podstawowy skład: metale żelazne, drewno, papier, materiały mineralne, poliuretan, polipropylen, tkaniny naturalne i syntetyczne (bawełna, poliestry, poliamidy), zanieczyszczenia, w tym substancje niebezpieczne: węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne). Odpady w postaci stałej, drażniące (H4), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14).]	15 02 02*	0,2	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu
5.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan rtęci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, szkodliwy (H5), toksyczny (H6), żrący (H8), ekotoksyczny (H14).	16 02 13*	2,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
6.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	4,0	<p>Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu
7.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	2,0	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A), - w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
8.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, żrący (H8), toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14), mogący wydzielać odcieki (H15).	- 06 01*	0,025	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

VII. ZBIERANIE ODPADÓW

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do zbierania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
1.	Odpady metalowe	02 01 10	Odpad magazynowany w pojemnikach lub luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	09 01 07	Odpad magazynowany w pojemnikach lub opakowaniach na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
4.	Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra	09 01 08	Odpad magazynowany w pojemnikach lub opakowaniach na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
5.	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	09 01 10	Odpad magazynowany w pojemnikach lub opakowaniach na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
6.	Odpady z produkcji wapna palonego hydratyzowanego	10 13 04	Odpad magazynowany lub luzem w kontenerach na szczelnym, betonowym placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
7.	Wybrakowane wyroby	10 13 82	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym, betonowym placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
8.	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	12 01 05	Odpad magazynowany w workach, pojemnikach lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpad magazynowany selektywnie, w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (np. zalaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu
10.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.
11.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (np. zalaniu), Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
12.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (np. zalaniu), <p>Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.</p>
13.	Opakowania z drewna	15 01 03	<p>Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt nr 13B), – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).</p>
14.	Opakowania z metali	15 01 04	<p>Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).</p>
15.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	<p>Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).</p>
16.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności –bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
17.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
18.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach lub w workach, ustawionych na utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.
20.	Zużyte opony	16 01 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu: <ul style="list-style-type: none"> – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.
22.	Elementy zawierające rtęć	16 01 08*	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
23.	Elementy zawierające PCB	16 01 09*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>
24.	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	16 01 10*	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>
25.	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	16 01 11*	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>
26.	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	16 01 12	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, opakowaniach lub workach ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
27.	Płyny hamulcowe	16 01 13*	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.</p>
28.	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające substancje niebezpieczne	16 01 14*	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>
29.	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	16 01 15	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>
30.	Zbiorniki na gaz skroplony	16 01 16	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, workach ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>
31.	Metale żelazne	16 01 17	<p>Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12), <p>w sposób zapobiegający przedstawianiu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
32.	Metale nieżelazne	16 01 18	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu: – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
33.	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu: – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
34.	Szkło	16 01 20	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu: – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku
35.	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	16 01 21*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu: – w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A), – w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu (np. sfluczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.
36.	Inne niewymienione elementy	16 01 22	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu: – w budynku magazynowym (obiekt nr 19), – na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
37.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A), - w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
38.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach lub luzem w uporządkowany sposób, na szczelnym, utwardzonym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A), - w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
39.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 15*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A), - w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
40.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> – w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A), – w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
41.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
42.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	16 06 02*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
43.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
44.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
45.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
46.	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	16 06 06*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), posiadających szczelne zamknięcia ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
47.	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 01	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach na szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13 A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
48.	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	16 08 03	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach na szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13 A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>
49.	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	16 08 04	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach na szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13 A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>
50.	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	16 08 07*	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach na szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonym boksie magazynowym (obiekt 13 A).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>
51.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	16 80 01	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach lub szczelnych workach ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych i na tereny sąsiednie, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>
52.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 81 01*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
53.	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	16 82 01*	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia
54.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu na placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
55.	Gruz ceglany	17 01 02	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu na placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
56.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu na placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
57.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu na placu technologicznym (obiekt nr 24C, 24D), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
58.	Drewno	17 02 01	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
59.	Szkło	17 02 02	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
60.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
61.	Odpadowa papa	17 03 80	Odpad magazynowany w pojemnikach na szczelnym, betonowym podłożu na placu magazynowym (obiekt nr 24C), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
62.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
63.	Aluminium	17 04 02	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
64.	Ołów	17 04 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
65.	Cynk	17 04 04	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
66.	Żelazo i stal	17 04 05	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
67.	Cyna	17 04 06	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
68.	Mieszanki metali	17 04 07	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
69.	Kable inne niż wymienione w 17 04 11	17 04 11	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach, pojemnikach, workach na szczelnym, betonowym podłożu w budynku magazynowym (obiekt nr 19), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
70.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	17 06 04	Odpad magazynowany w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu: - w budynku magazynowym (obiekt nr 19), - na placu magazynowym (obiekt nr 24 C), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
71.	Papier i tektura	19 12 01	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
72.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
73.	Szkło	19 12 05	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach a szczelnym, betonowym podłożu w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
74.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	19 12 06*	Odpad magazynowany luzem w sposób uporządkowany na utwardzonym, szczelnym podłożu tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD), w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.
75.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu: - w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt nr 13B), - w budynku magazynowym (obiekt nr 19), - na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
76.	Tekstylia	19 12 08	<p>Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), - w budynku magazynowym (obiekt nr 19), <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
77.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	19 12 11*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach na utwardzonym, szczelnym podłożu tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu</p>
78.	Odzież	20 01 10	<p>Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zadaszonych boksach magazynowych (obiekt 13 B), - w budynku magazynowym (obiekt nr 19), <p>w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
79.	Rozpuszczalniki	20 01 13*	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
80.	Kwasy	20 01 14*	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>
81.	Alkalia	20 01 15*	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>
82.	Odczynniki fotograficzne	20 01 17*	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
83.	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	20 01 19*	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
84.	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
85.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczki i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>
86.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczki i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
87.	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	20 01 29*	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>
88.	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20 01 30	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>
89.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20 01 31*	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (załaniu), <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>
90.	Leki inne niewymienione w 20 01 31	20 01 32	<p>Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedstawianiu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (załaniu), <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
91.	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	20 01 33*	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
92.	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 201 01 33	20 01 34	<p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
93.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	<p>Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
94.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	<p>Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD).</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
95.	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20 01 37*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
96.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu na placu magazynowym (obiekt nr 11 i nr 12). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
97.	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	20 01 80	Odpad magazynowany selektywnie w szczelnych oznakowanych pojemnikach posiadających szczelne zamknięcia, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w tzw. deponatorze (obiekt nr 10 – dwukomorowy, betonowy zbiornik podziemny, zabezpieczony dodatkowo folią PEHD). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski

Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami
oraz Pozwoleń Zintegrowanych i Wodnoprawnych